



## С помощью i2 металлургические компании достигают реальных количественных результатов

Металлургические компании, использующие решения i2, повышают производительность в нескольких ключевых областях:

- Увеличение оборота запасов
- Снижение оборотного капитала
- Сокращение времени планирования и перепланирования
- Увеличение количества заказов выполненных точно в срок
- Уменьшение производственного цикла
- Снижение запасов сырья, незавершенного производства и готовой продукции

### Достигнутые результаты:

#### BHP Steel

- снижение запасов у заказчиков на 50%
- сокращение оборотного капитала на 50%
- увеличение среднего годового оборота запасов с 8 до 18–25 раз.

#### Galvak

- сокращение времени планирования производственного цикла с дней до часов и минут
- снижение запасов сырья на 20%

#### Iscor

- организация сквозного планирования
- уменьшение запасов на 3%
- увеличение заказов, отгруженных вовремя, на 8%

#### Wheeling-Pittsburgh Steel

- снижение уровня запасов на 30%
- сокращение производственного цикла на 10 – 20%
- рост количества отгруженных вовремя заказов с 50% до 80%

#### IMSA

- сокращение времени планирования производственного цикла с 4 дней до 1 дня
- сокращение времени составления графиков производства с 5 дней до 2 дней
- снижение запасов незавершенного производства на 30%
- увеличение количества заказов, доставленных вовремя, на 10%

#### Timken Steel

- увеличение количества поставок в срок на 25% менее чем за 18 месяцев
- сокращение запасов незавершенного производства более чем на 30% за 12 месяцев
- сокращение производственного цикла с 4 недель до менее чем 2 недели

SCM Technologies представляет компанию i2 на рынках России, Украины и других стран СНГ. SCM Technologies осуществляет продажу, внедрение и поддержку решений i2 на этих рынках.

За дополнительной информацией обращайтесь по адресу:

E-mail: [info@scm-technologies.ru](mailto:info@scm-technologies.ru)

Адрес: 117198 Москва, Park Place,  
Ленинский проспект, 113/1, офис E503

Тел./факс: (095) 956-5391

SCM Технологии



117198 Москва, Park Place,  
Ленинский проспект, 113/1, офис E503  
Тел./факс: (095) 956-5391





## Наши клиенты:

*BHP Steel  
US Steel  
Arcelor  
Bethlehem Steel  
Corus Steel  
EWK  
POSCO  
Kobe Steel  
Alcan Aluminum  
Wheeling-Pittsburgh Steel Corporation  
CSN  
Aceros Camesa  
Logan Aluminum  
Fletcher Challenge Steel  
Weirton Steel  
Kaiser Aluminum  
Hornos Mexico  
VAW  
LTV Copperweld  
North Star Steel  
Mexinox  
National Steel  
Gerdau MRM Steel  
Republic Technologies  
Inland Steel  
Lucchini Steel  
ISCOR  
Walsin Lihwa Corporation  
Rautarukki Steel  
Thyssen Krupp Stahl  
Kawasaki Steel  
Carpenter Technology  
Vacuumschmelze  
Nucor  
Dongbu Steel  
NKK Steel  
Pechiney-Rhenalu  
Lusosider*

Возможность обеспечивать выпуск продукции точно в обещанные сроки очень важна в наших взаимоотношениях с клиентами. Именно на это они обращают главное внимание.

Стив Росс, Директор по бизнес-планированию  
Wheeling-Pittsburgh Steel

### Компания i2 Technologies является признанным лидером в области

- оптимального планирования производства
- оптимизации портфеля заказов и номенклатуры продукции
- улучшения дисциплины поставок и оптимизация системы закупок

### Вот далеко не полный перечень задач, решаемых i2 на металлургическом предприятии:

- Сквозное планирование и прогнозирование продаж, производства и закупок
- Оптимальный выбор места и сроков производства
- Оптимизация выбора продуктовой линейки с учетом конъюнктуры рынка
- Оптимизация уровня запасов и незавершенного производства
- Оптимальный выбор закупаемой продукции и поставщика
- Управление отгрузкой и транспортировкой продукции:
  - ❖ Планирование и перепланирование транспортной сети
  - ❖ Оптимальный выбор транспортных средств и маршрутов
  - ❖ Оптимизация загрузки транспорта с учетом формы продукции и весовых ограничений

### Металлургия является приоритетной отраслью специализации i2.

#### Клиенты i2 это:

- 5 из 5 и 8 из 10 крупнейших металлургических компаний

#### ➤ Управление выпуском продукции "под заказ":

- ❖ Формирование оптимальной линейки продукции и портфеля заказов на основе прибыльности
- ❖ Сокращение длительности производственного цикла
- ❖ Оптимизация загрузки производственных мощностей
- ❖ Определение времени отгрузки заказа с точностью до 1 дня
- ❖ Планирование производства по заказам, а не по объемам
- ❖ Расширение горизонта планирования до полугода, года или нескольких лет
- ❖ Оперативное перепланирование в случае непредвиденных остановок, аварий, и при поступлении приоритетных заказов
- ❖ Автоматизированный контроль выполнения заказа с обязательным уведомлением о возможных задержках выполнения и их причинах
- ❖ В случае отсортировки металла – возможность подбора материала для замены, либо включение в план процесса его повторной переработки